

## ТЕХНИЧЕСКИЙ

### PLAST332R - 750 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Желтый 375 - 417 - 585 - 750 пробы, полученных методом механической обработки. Элементы, содержащиеся в этом продукте, обеспечивают высокое качество поверхности, а высокая способность к деформации благодаря мелкозернистой структуре, делает его пригодным для производства полых и сплошных цепей ручной и машинной вязки, изделий глубокой вытяжки и труб.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	167	HV
Твердость после дисперсионного старения	266	HV
Предел прочности	483	МПа
Предел текучести	320	МПа
Растяжимость	33	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	3N желтый		
Цветовые координаты	L*	89.42	
	a*	3.12	
	b*	21.78	
Плотность	16.76	g/cm <sup>3</sup>	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	827	°C
	Ликвидус:	848	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	275 180	°C min

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование		948	°C
Температура литья	Минимум:	898	°C
	Максимум:	998	°C
Первая деформация	Lamination:	50	%
	Drawing:	25	%
Последующая деформация	Lamination:	75	%
	Drawing:	50	%
Отбел после отжига	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> :	20	%
	Темп:	50	°C
	Time:	5	min